

WDM

PUMPS



HE / HG / HD / HU

Bombas de Alta Presión

WDM Water Systems

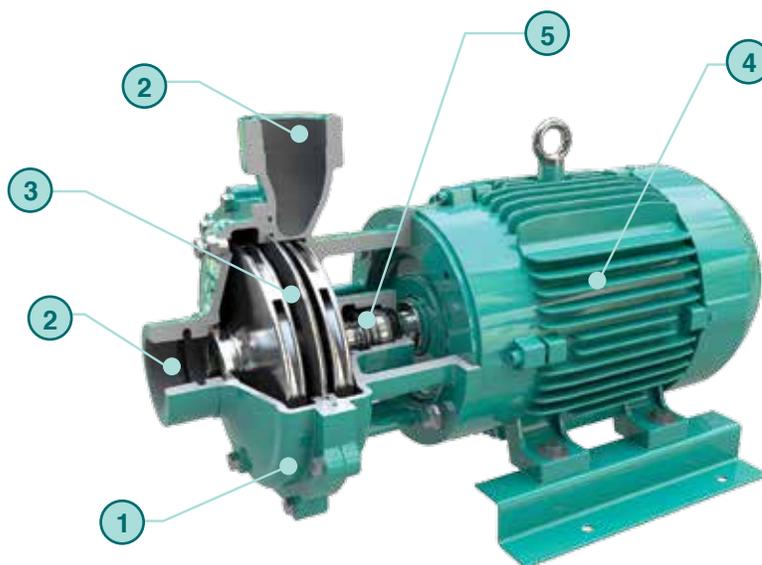
Beneficios

- Variedad de tamaños
- Métodos flexibles de instalación
- Larga duración de servicio
- Fácil mantenimiento
- Cualquier tipo de motor puede ser instalado

Aplicaciones

- Industria de la Construcción
- Municipal y ambiental
- Líquidos con partículas no abrasivas
- Agua limpia o aguas residuales con partículas no abrasivas
- Drenaje de espacios pequeños
- Transportación de líquidos
- Agricultura
- Riego
- Tratamiento de agua
- Evacuación de fluidos

Límites de Operación	
Gasto	Hasta 1,750 gpm
Carga	Hasta 175 mca
Temperatura	Hasta 70 °C
Descarga	Hasta 6"
Presión máxima	249 psi



- ① Construcción de hierro de alta resistencia
- ② Succión y descarga de hasta 6"
- ③ Impulsor cerrado
- ④ Motores de 2 hp y hasta 75 hp
- ⑤ Sello mecánico de 1.25"



HE



HG



HD

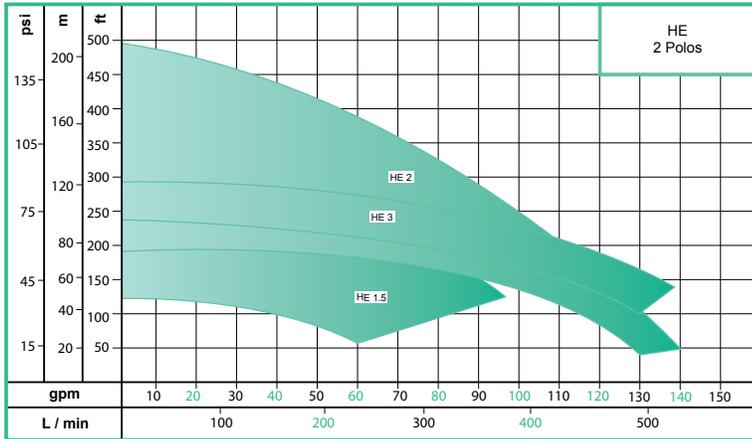


HU

HE / HG / HD / HU

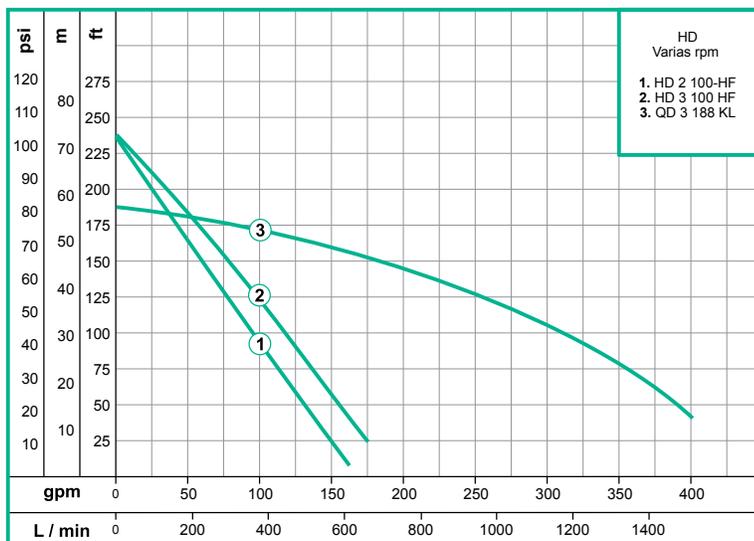
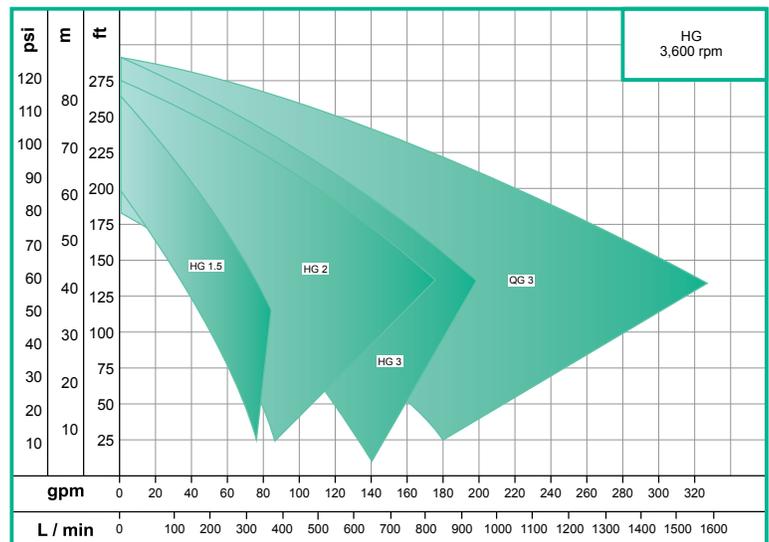


Gráficas de Selección



Modelo	Suc.	Desc.	hp
HE 1.5	1.5"	1.5"	2 - 10
HE 2	2"	2"	3 - 15
HE 3	3"	3"	7.5 - 25

Modelo	Suc.	Desc.	hp
HG 1.5	1.5"	1.5"	3.5 - 10
HG 2	2"	2"	3.5 - 18
HG 3	3"	3"	8 - 18
QG 3	3 - 4"	3"	13 - 18



Modelo	Suc.	Desc.	hp
HD 2	2"	2"	10
HD 3	3"	3"	10
QD 3	4"	3"	18.8

WDM Water Systems

Somos una multinacional que desde 1961 fabrica Bombas para Agua y Sistemas de Bombeo con tecnología, calidad y respaldo técnico de orden mundial, ofreciendo soluciones integrales a la industria, la construcción y los sectores institucional y agrícola. Actualmente tenemos presencia en toda América, con plantas instaladas en México, Estados Unidos, Colombia, Argentina y Panamá. Manejamos una red de distribución en toda la República Mexicana, otorgando a nuestros distribuidores todas las ventajas como mayoristas.



Nuestros productos se utilizan en la extracción, conducción y elevación de agua. Sus aplicaciones más comunes son el manejo del agua potable, agua de lluvia y aguas negras, desinundaciones, procesamiento de granos, suministro de agua en edificios, lavado de vehículos, maquinaria y establos, aumento de presión en tuberías de suministro, extinción de incendios, riego por aspersión, minería, recirculación de agua en piscinas y torres de enfriamiento, plantas de tratamiento de agua, drenajes y construcción en general.

Para cumplir con todas estas aplicaciones, dentro de nuestro portafolio contamos con Bombas Autocebantes, Multietapas, Mediana y Alta Presión, Servicios Generales, Sumergibles para Aguas Residuales, Sumergibles para Pozo Profundo y Caseras, entre otras.



Distribuido por:

