

TANQUES HIDRONEUMÁTICOS

DIAFRAGMA (VERTICALES)



- Agua limpia
- Uso doméstico
- Uso civil
- Uso industrial
- Uso agrícola

PRESENTACIONES

- Tanque vertical de 50, 80, 105, 150, 200, 250, 300, 450 y 600 litros.

LÍMITES DE USO

- Presión máxima de operación (10 bar - 145 psi)
- Temperatura de trabajo (-10 ÷ 99 °C)
- Precarga de fábrica (2.5 bar - 37 psi ± 20%)
- Volumen nominal (50 ÷ 600 litros)

CERTIFICACIONES



USOS E INSTALACIONES

- Equipos hidroneumáticos domésticos.
- Grupos de presión para edificaciones.
- Sistemas de velocidad variable - presión constante.
- Sistemas de purificación de agua.
- Equipos contra incendio.
- Sistemas de riego.

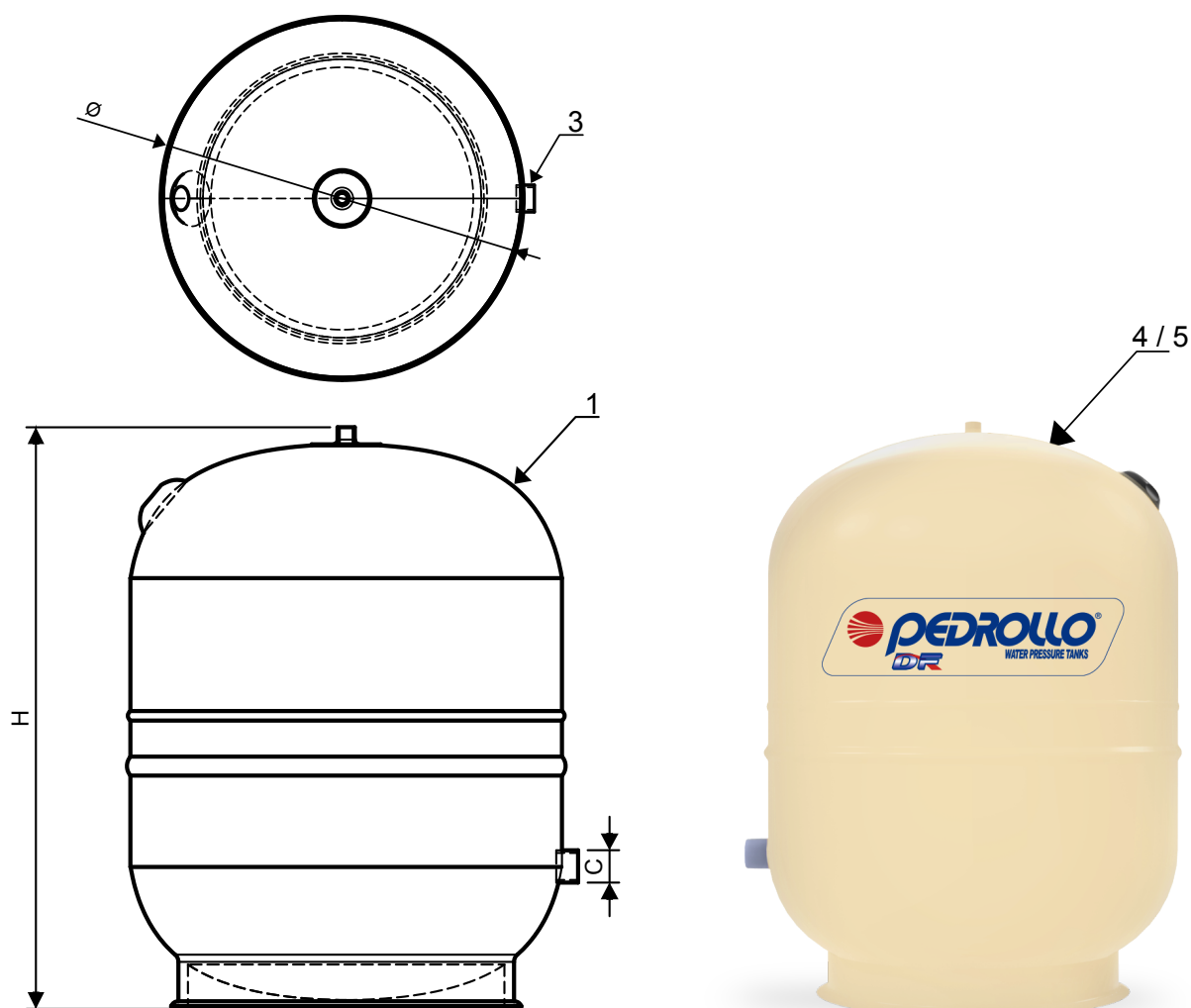
GARANTÍA

5 años de garantía contra defectos de fabricación.

MODELO		CAPACIDAD Lts.	MÁXIMA PRESIÓN DE TRABAJO	PESO Kg	DRAWDOWN	
					30-50	40-60
PDF 50	Tanque vertical	50	10 bar / 145 psi	9.15	4.5	3.9
PDF 80		80		13	7.2	6.2
PDF 105		105		18	9.5	8.2
PDF 150		150		24	13.5	11.7
PDF 200		200		31.7	18	15.6
PDF 250		250		42.5	22.5	19.5
PDF 300		300		50	27	23.4
PDF 450		450		55.5	40.6	35.1
PDF 600		600		90	54	46.8

POS. COMPONENTE CARACTERÍSTICAS CONSTRUCTIVAS

1	CUERPO DE TANQUE	Acero al carbón			
2	DIAFRAGMA FIJO	Butilo			
3	CONEXIÓN ROSCADA	Acero inoxidable			
4	RECUBRIMIENTO	Acabado con epoxy-polyester			
5	COLOR	Marfil			
6	DIMENSIONES	Tanque			
		Modelos	Ø mm	H mm	C
		PDF 50	380	505	1"
		PDF 80	450	608	1"
		PDF 105	500	665	1 1/4"
		PDF 150	500	897	1 1/4"
		PDF 200	600	812	1 1/4"
		PDF 250	630	957	1 1/4"
		PDF 300	630	1105	1 1/4"
		PDF 450	750	1087	1 1/4"
		PDF 600	750	1460	1 1/4"



TANQUES HIDRONEUMÁTICOS

DIAFRAGMA (HORIZONTALES)



-  Agua limpia
-  Uso doméstico
-  Uso civil
-  Uso industrial
-  Uso agrícola

PRESENTACIONES

- Tanque horizontal de 24, 50 y 80 litros.

LÍMITES DE USO

- Presión máxima de operación (10 bar - 145 psi)
- Temperatura de trabajo (-10 ÷ 99 °C)
- Precarga de fábrica (2.5 bar - 37 psi ± 20%)
- Volumen nominal (24 ÷ 80 litros)

USOS E INSTALACIONES

- Equipos hidroneumáticos domésticos.
- Grupos de presión para edificaciones.
- Sistemas de velocidad variable - presión constante.
- Sistemas de purificación de agua.
- Equipos contra incendio.
- Sistemas de riego.

GARANTÍA

5 años de garantía contra defectos de fabricación.

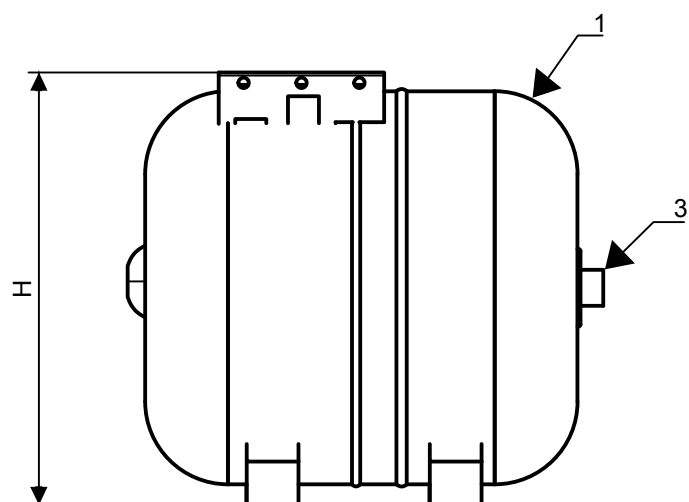
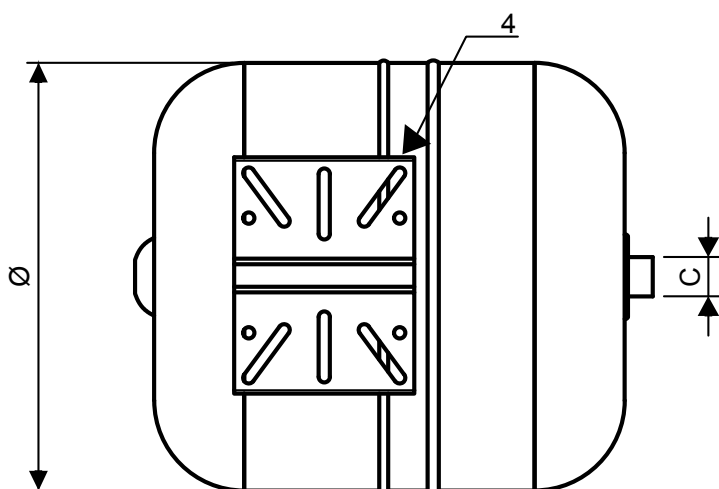
CERTIFICACIONES



MODELO		CAPACIDAD Lts.	MÁXIMA PRESIÓN DE TRABAJO	PESO Kg	DRAWDOWN	
					30-50	40-60
PDF 24H	Tanque horizontal	24	10 bar / 145 psi	5.8	2.2	1.9
PDF 50H		50		10.2	4.5	3.9
PDF 80H		80		14	7.2	6.2

POS. COMPONENTE CARACTERÍSTICAS CONSTRUCTIVAS

1	CUERPO DE TANQUE	Acero al carbón			
2	DIAFRAGMA FIJO	Butilo			
3	CONEXIÓN ROSCADA	Acero inoxidable			
4	SOPORTE BOMBA	Acero al carbón			
5	RECUBRIMIENTO	Acabado con epoxy-polyester			
6	COLOR	Marfil			
7	DIMENSIONES	Tanque			
		Modelos	Ø mm	H mm	C
		PDF 24H	300	333	1"
		PDF 50H	380	418	1"
		PDF 80H	450	485	1"



TANQUES HIDRONEUMÁTICOS

DIAFRAGMA (IN LINE)



-  Agua limpia
-  Uso doméstico
-  Uso civil
-  Uso industrial
-  Uso agrícola

PRESENTACIONES

- Tanque IN LINE de 18 litros.

LÍMITE DE USO

- Presión máxima de operación (10 bar - 145 psi)
- Temperatura de trabajo (-10 ÷ 99 °C)
- Precarga de fábrica (2.5 bar - 37 psi ± 20%)
- Volumen nominal (18 litros)

CERTIFICACIONES



USOS E INSTALACIONES

- Equipos hidroneumáticos domésticos.
- Grupos de presión para edificaciones.
- Sistemas de velocidad variable - presión constante.
- Sistemas de purificación de agua.
- Sistemas de riego.

GARANTÍA

5 años de garantía contra defectos de fabricación.

MODELO		CAPACIDAD Lts.	MÁXIMA PRESIÓN DE TRABAJO	PESO Kg	DRAWDOWN	
					30-50	40-60
PDF 18I	Tanque IN LINE	18	10 bar / 145 psi	4.2	1.6	1.4

POS. COMPONENTE CARACTERÍSTICAS CONSTRUCTIVAS

1	CUERPO DE TANQUE	Acero al carbón		
2	DIAFRAGMA FIJO	Butilo		
3	CONEXIÓN ROSCADA	Acero inoxidable		
4	RECUBRIMIENTO	Acabado con epoxy-polyester		
5	COLOR	Marfil		
6	DIMENSIONES	<i>Tanque</i>		
		Modelos	Ø mm	H mm
		PDF 18I	270	348
				C 1"

